

新政酒造(株) 秋田市大町  
 〈仕込み水・水質〉井戸水・軟水  
 〈原料米と精米歩合〉麴・酵母…山  
 田錦五〇%、麴米美山錦五〇%  
 〈アルコール度〉十五・八  
 〈日本酒度〉+五  
 純米酒「天狗舞」柔  
 、車多酒造合名会社 石川県松任市  
 「柔」という字のごとく、柔らかな  
 風味を特徴とした爽やかな純米酒。  
 「特にキレ」がいいという言葉どおり、  
 米の旨味をしみじみと感じながら最  
 後に口の中でスツと溶けていくよう  
 な印象。冷やしてよし、燗してよし。  
 全国に先駆けて、天然乳酸による山  
 麴仕込みを取り入れた。  
 〈仕込み水・水質〉白山山系の伏流  
 水・軟水  
 〈原料米と精米歩合〉麴・酵母…五  
 百万石麴米六〇%、掛米六〇%  
 〈アルコール度〉十六・六  
 〈日本酒度〉+三  
 純米吟醸「立山」  
 立山酒造(株) 富山県砺波市  
 北陸きつての名門で、戦前、富山  
 県一の造石量を誇り、創設者の九代  
 目岡本七平は、北陸随一の資金量を  
 誇った中越銀行の初代頭取を務めた。  
 〈仕込み水・水質〉白山山系の伏流  
 水・軟水  
 〈原料米と精米歩合〉麴・酵母…山  
 田錦六〇%、掛米…六〇%  
 〈アルコール度〉十五・〇～十五・九  
 〈日本酒度〉+四  
 大吟醸「六歌仙」

六歌仙 山形県東根市  
 〈仕込み水・水質〉最上川水系伏流  
 水・軟水  
 〈原料米と精米歩合〉麴・酵母…出  
 羽燦々五〇%  
 〈アルコール度〉十四・八  
 〈日本酒度〉マイナス一・五  
 大吟醸「鄙願」  
 大洋酒造(株) 新潟県村上市  
 〈仕込み水・水質〉朝日山系の伏流  
 水・軟水  
 〈原料米と精米歩合〉麴・酵母…た  
 かね錦四十五%、掛米四十五%  
 〈アルコール度〉十五・〇～十五・九  
 〈日本酒度〉+三  
 純米吟醸「魚沼」  
 白瀧酒造(株) 新潟県南魚沼郡  
 〈仕込み水・水質〉魚野川の伏流水  
 軟水  
 〈原料米と精米歩合〉麴・酵母…美  
 山錦五十五%、掛米美山錦五十五%  
 〈アルコール度〉十五・八  
 〈日本酒度〉+四～六  
 純米吟醸「東山」  
 東山酒造(株) 福島県会津若松市  
 〈仕込み水・水質〉磐梯山麓流水群  
 の伏流水・軟水  
 〈原料米と精米歩合〉麴・酵母…会  
 津トヨニシキ六〇%  
 〈アルコール度〉十五・〇～十六・〇  
 〈日本酒度〉+五  
 純米大吟醸「奥の松」  
 奥の松酒造(株) 福島県二本松市  
 「二本松少年隊」で知られる二本松  
 に創業。改良を加えた最新の精米機

を揃え、原料米の精製・精白につい  
 てはこの蔵にも引けを取らない。  
 夏は涼しく、冬は厳寒の気候は醸造・  
 貯蔵に、昼夜の温度差は最適な酒米  
 の育成に、豊富に湧き出す伏流水は、  
 理想的な仕込み水に天然の恵みと奥  
 の松の伝統の技により誕生する。  
 〈仕込み水・水質〉安達太良山の伏  
 流水・軟水  
 〈原料米と精米歩合〉麴・酵母…山  
 田錦四〇%、掛米…山田錦四〇%  
 〈アルコール度〉十五・〇～十六・〇  
 〈日本酒度〉+一  
 大吟醸「喜久泉」  
 株式会社 青森市  
 〈仕込み水・水質〉八甲田山系の伏  
 流水・軟水  
 〈原料米と精米歩合〉麴・酵母…山  
 田錦四〇%、掛米…山田錦四〇%  
 〈アルコール度〉十七・〇～十七・九  
 〈日本酒度〉+三